

TALLER MECÁNICO

Año 7 N° 54 SEPTIEMBRE 2026



THINKCAR

NUEVA GENERACIÓN
DE DIAGNÓSTICO AUTOMOTRIZ
LLEGA A PARAGUAY



BR1 Equipamientos
tallereexplorer
www.br1.com.py

BR1
Equipamientos

(021) 574 177
(0986) 188 888

ALINEACIÓN

BALANCEO

CAMBIO DE ACEITE



GMA T.50S NIKI LAUDA
LOCURA PURA PARA LA PISTA



Cubre la línea

Automotiva, Pesada, Agrícola e Industrial



AUTOMOTIVA

LEVE, UTILITARIA



PESADA

CAMIONES



AGRÍCOLA

MAQUINARIAS



BOSCH



Cremallera de dirección hidráulica



Bomba de dirección hidráulica



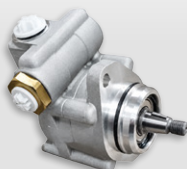
Reservatorio de aceite



Kit de distribución completo con bomba de agua



Caja de Dirección Hidráulica



Bomba de dirección hidráulica



Reservatorio de aceite



Reparos y Vedaciones

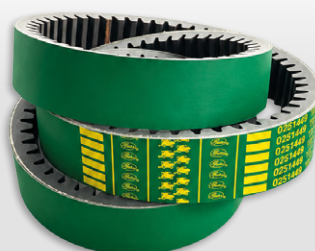


Correa micro V



Tensor de correa

Correa agrícola



Matriz:

Avda. San Blas, km 3 y medio.



Sucursal:

Fernando de la Mora, Ruta N°2,
Mcal. Estigarribia casi Leopardi, km 8.5



(061) 570 081



agripar@agripar.com.py

Seguinos:



Consejos del Taller Mecánico



No dejes el auto estacionado con las llantas giradas

Dejar el volante torcido al parquear es una costumbre común, pero mantener esta posición de forma prolongada somete a la suspensión y a la dirección a tensiones innecesarias que dañan el vehículo.

Aunque parece inofensivo, dejar las ruedas completamente giradas altera la inclinación de componentes clave como rótulas, silentblocks y amortiguadores. Al no estar alineados, estos elementos soportan una presión continua para la que no fueron dise-

ñados. El riesgo es mayor en marcas como Mercedes-Benz o BMW, donde las llantas se inclinan sutilmente al girar para mejorar la maniobrabilidad, concentrando el peso del auto en una zona muy reducida de la goma.

La situación empeora drásticamente si el vehículo se encuentra estacionado en una pendiente. La inclinación natural de la calle, sumada al reparto desigual del peso por el giro, sobrecarga los puntos de apoyo de la suspensión. Si el auto permanece inmóvil en estas condiciones durante semanas o meses, la presión localizada puede deformar la estructura interna del neumático de manera irreversible.

Los daños de este hábito no aparecen de inmediato, sino que se manifiestan con el tiempo en forma de ruidos extraños, vibraciones al conducir o un desgaste severo e irregular en la banda de rodadura. Detectar estas señales a tiempo es vital para evitar que un descuido menor termine en una costosa visita al taller mecánico.

Por lo tanto, la recomendación experta es simple: siempre que vayas a dejar tu auto estacionado por un período prolongado, busca una superficie lo más plana posible y asegúrate de dejar las ruedas completamente rectas. Así liberarás de tensión a todo el sistema y alargarás la vida útil de tus llantas.





Los 10 Síntomas

de Problemas en la Transmisión Manual o Automática

Los 10 signos más comunes de fallas en la transmisión manual o automática incluyen: dificultad para engranar marchas, ruidos extraños en neutro, olor a quemado, marchas que se salen solas, fugas de líquido, tirones o sacudidas, falta de respuesta al acelerar, patinamiento, pedal de embrague esponjoso o trabado, y el testigo encendido en el tablero.

1. Dificultad para que entren los cambios

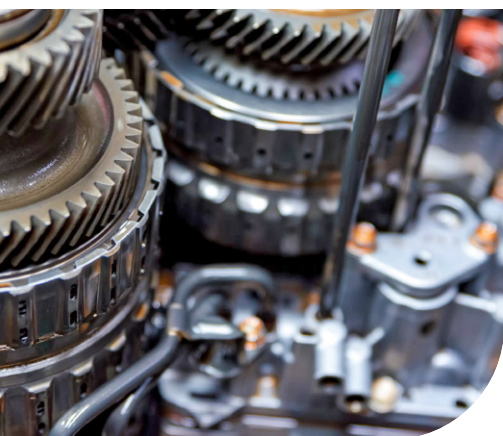
- **Manual:** Sientes resistencia o la palanca se atasca al intentar meter primera o reversa; suele deberse a desgaste en el embrague o varillaje desajustado.



- **Automática:** La caja tarda o se niega a pasar de marcha al acelerar o al mover la palanca desde Park (P) o Neutral (N) a Drive (D).

2. Ruidos extraños en neutro o al cambiar

- **Manual:** Escuchas zumbidos, rasguídos o sonidos metálicos cuando el auto está en punto muerto o cuando pisas el pedal para cambiar de marcha.
- **Automática:** Se perciben chirridos, golpes secos o un zumbido constante que aumenta al acelerar o subir pendientes.



3. Olor a aceite quemado

- El líquido de transmisión se está sobrecalentando debido a fricción excesiva, bajo nivel de fluido o descomposición química del aceite.
- Conducir con este síntoma puede fundir o destruir los componentes internos de la caja.

4. Las marchas se salen solas

- **Manual:** Vas conduciendo en una velocidad (por ejemplo, tercera) y la palanca se botará o regresará sola a punto muerto.



- **Automática:** La computadora intenta mantener la marcha, pero el vehículo se desacelera o regresa a neutro de forma ininterrumpida.

5. Fugas de líquido de transmisión

- Encuentras manchas o charcos de líquido rojo brillante, marrón oscuro o verdoso debajo del vehículo.
- La falta de fluido reduce la presión hidráulica y la lubricación, causando daños severos e inmediatos.

6. Tirones, patadas o sacudidas

- Al momento en que la transmisión realiza el cambio, el auto da un golpe fuerte, tirón o se desacelera bruscamente.
- En las automáticas, esto denota problemas con los solenoides, baja presión de aceite o discos de embrague gastados.

7. Falta de respuesta o aceleración lenta

- Pisas el acelerador a fondo, el motor revoluciona en vacío, pero el auto no gana velocidad al instante.
- Hay un vacío peligroso de potencia mientras el sistema hidromecánico intenta acoplar la marcha correspondiente.

8. El cambio patina (revoluciones altas sin avanzar)

- El tacómetro sube de forma anormal al acelerar, pero el vehículo no responde con la velocidad esperada.
- Señala que los discos de fricción patinan por desgaste extremo o aceite quemado.

9. Pedal de embrague esponjoso, duro o hundido

- **Manual:** El pedal se siente sumamente blando al fondo, no regresa con fuerza o se queda trabado a mitad de camino, indicando fugas en la bomba auxiliar o desgaste del chicote.
- **Automática:** A veces se refleja en un tacto anormal o rigidez al mover la palanca selectora de velocidades.

10. Testigo de advertencia encendido en el tablero

- Se enciende la luz de "Check Engine" o el icono específico de la transmisión.
- La computadora de abordo ha registrado códigos de error (DTC) debido a fallas de temperatura, presión o sensores internos.



Nueva charla técnica

sobre calidad de combustibles para motores Flex en Encarnación

El encuentro tuvo lugar en el salón de eventos del Hotel Le Club, en la ciudad de Encarnación. Esta actividad se consolidó como un espacio estratégico para la actualización y el intercambio de conocimientos entre profesionales del sector.

La charla comenzó con la disertación de la Ing. Marta Olmedo, jefa del Centro Técnico de NEXTAR, quien abordó detalladamente las exigencias y parámetros de calidad de los combustibles para motores Flex. Durante su intervención, destacó que el espacio permitió responder las consultas del público y desmitificar falsas creencias que culpan injustamente al combustible.

Por su parte, el Sr. Fernando Buena, representante técnico de LUBRAX, dio una breve reseña sobre los lubricantes Lubrax. Ambos expertos analizaron los desafíos actuales y las tendencias que marcarán el futuro de la industria local.

Como cierre del encuentro, se realizó una entrega de premios entre los asistentes, brindando un espacio de networking donde los colegas del rubro pudieron compartir experiencias y fortalecer vínculos profesionales.



El origen de los emblemas

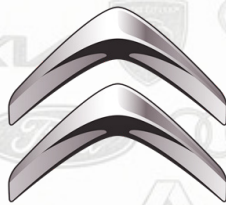
Detrás de cada gran motor existe un símbolo que define su identidad y su historia. Le presentamos el origen y los secretos ocultos de nueve de los emblemas más reconocidos del mundo del motor.



CADILLAC

Rinde homenaje a **Antoine de la Mothe Cadillac**, fundador de Detroit.

El emblema es una versión estilizada del escudo de armas de su familia noble.



CITROËN

Apellido de su fundador, **André Citroën**.

El doble chevrón representa el diseño de un engranaje helicoidal que él mismo patentó.



FORD

Apellido de su fundador, **Henry Ford**.

El óvalo azul con firma manuscrita se introdujo en 1927 como un sello de autenticidad, calidad



HONDA

Apellido de su fundador, **Soichiro Honda**.

La "H" estilizada simula un par de brazos extendidos hacia el cielo, representando ambición y futuro.



MITSUBISHI

Del japonés **Mitsu**: tres y **Bishi**: castaña de agua (rombo). Representa tres diamantes que significan confianza y éxito.



NISSAN

Abreviatura de las palabras japonesas **Nihon**: Japón y **Sangyo**: industria.

Significa "Industria Japonesa" y su círculo representa al sol naciente.



PEUGEOT

Apellido de la familia fundadora. El león fue elegido en 1858 para representar las tres virtudes de sus sierras: **resistencia**: dientes, **flexibilidad**: cuerpo y **velocidad**: corte.



TOYOTA

Modificación del apellido de su fundador (Toyoda) para la buena suerte. Sus óvalos entrelazados forman la letra "T" y representan un hilo pasando por una aguja.



VOLKSWAGEN

Del alemán **Volk**: pueblo y **Wagen**: coche. Significa literalmente "El coche del pueblo".

Educación vial: Puntos ciegos del vehículo

ajustar bien los espejos puede salvar vidas

El Ministerio de Obras Públicas y Comunicaciones (MOPC), junto con la Dirección Nacional de Patrulla Caminera (DNPC) recuerda a los conductores la importancia de conocer los puntos ciegos de sus vehículos, especialmente cuando se trata de camiones y ómnibus, para poder prevenir siniestros viales.

Se denomina punto ciego al lugar donde el conductor ya no tiene dominio visual para desplazarse, puede ser al frente, atrás, en los costados, las diagonales o la parte trasera, es decir, donde el chofer no ve lo que está haciendo con su vehículo. Los camiones, por su tamaño y estructura, son los más propensos a presentar amplios puntos ciegos, aunque también los autos y camionetas pueden verse afectados.

Los puntos ciegos representan un riesgo importante para la seguridad vial, ya que pueden generar siniestros de diversa gravedad. Entre las situaciones más comunes se encuentran los cambios de carril peligrosos, los giros donde motociclistas o ciclistas pueden quedar fuera del campo visual del conductor del camión, y los adelantamientos sin la debida verificación de los espejos laterales. En este marco, los camiones de gran porte suelen tener este problema, porque sus espejos retrovisores no siempre cubren los laterales completos, lo que aumenta la posibilidad de siniestros.

Ajuste de espejos, fundamental

Los conductores deben ajustar correctamente los espejos retrovisores, colocán-

dolos de manera que cubran los ángulos laterales del vehículo. El espejo debe estar al frente del camión, viendo la parte del costado del paragolpes hacia adelante. Con eso se obtiene una visión más amplia de los dos lados. Es muy importante que el espejo esté adaptado a la estatura del conductor, ya que, si es muy bajo, el espejo puede darle una falsa imagen.

Atención motociclistas

Los motociclistas no deben ubicarse al costado de los camiones o colectivos, ya que esto constituye una infracción según la Ley Nacional de Tránsito y una clara exposición al peligro. Los motociclistas deben circular dentro de su propio carril, (el de la derecha) nunca al lado de un vehículo de gran porte, porque el conductor podría no verlos.

El MOPC y la DNPC reiteran su compromiso con la educación vial y exhortan a los conductores a mantener siempre una conducta preventiva al volante, ajustando sus espejos antes de iniciar la marcha y respetando las normas de tránsito para proteger la vida de todos los usuarios de la vía pública.



Identificar estas zonas fuera del campo visual al conducir resulta fundamental para reducir los siniestros viales. En ese sentido, el **Ministerio de Obras Públicas y Comunicaciones (MOPC)**, a través de la **Dirección Nacional de Patrulla Caminera**, insta a los conductores a realizar maniobras con prudencia y a contribuir a un tránsito más seguro.



DISTRIBUIDOR DE REPUESTOS

¡Directo de AUTOPAR 2026!

La empresa **BS1 IMPORT EXPORT S.A.** marcó presencia en la feria AUTOPAR de Curitiba - Brasil, la cual se ha consolidado como un entorno estratégico para quienes trabajan en el sector de repuestos, mantenimiento y tecnología automotriz. Con el objetivo firme de traer solo lo mejor al mercado paraguayo, el equipo directivo recorrió la feria, fortaleció lazos con los principales proveedores internacionales de la industria y analizó las últimas tendencias globales.

"Fue un orgullo visitar los stands de nuestros aliados estratégicos, compartiendo cara a cara el éxito de las marcas que distribuimos y proyectando juntos un 2026 lleno de novedades. Esta mirada al futuro nos permitió consolidar alianzas de primer nivel para que los profesionales mecánicos de Paraguay tengan acceso a soluciones que cumplen con las más estrictas normas de calidad exigidas en el mercado extranjero." comentó Robson Sousa, Director de BS1.

La gran novedad de este viaje es el desembarco oficial de **KOUBE Química do Brasil** en nuestro país. Una de las principales marcas de productos químicos automotrices procedentes de Brasil con alta tecnología que llega de la mano de BS1 para revolucionar el servicio técnico local.



Productos químicos automotrices de alta tecnología, creados de mecánico a mecánico.

¡Somos Distribuidores Oficiales en Paraguay!



¡Abastece tu taller con la evolución química automotriz!



(061) 575 285 / 0986 110 088 / 0986 736 955 – comercial@bs1.com.py

Televentas: (0986) 600 523 / (0986) 668 323 / (0986) 667 545

<https://www.baixecatalogo.com.br/catalogo/bs1>

BR1 Equipamientos presenta

THINKCAR

la nueva generación del diagnóstico automotriz llega a Paraguay



Desde su fundación en 2004, BR1 Equipamientos ha construido una trayectoria basada en la innovación, la incorporación de tecnología de vanguardia y el compromiso de ofrecer soluciones profesionales para el sector automotor paraguayo.

Hoy, al celebrar 22 años de historia, damos un nuevo paso en esa visión con la incorporación oficial de THINKCAR, una de las marcas tecnológicas de mayor crecimiento a nivel mundial, reconocida por transformar la manera en que los talleres realizan el diagnóstico, mantenimiento y reparación de vehículos.



Una nueva forma de diagnosticar

La evolución del automóvil exige herramientas cada vez más inteligentes. THINKCAR responde a ese desafío con una plataforma desarrollada específicamente para el mundo automotriz, incorporando Inteligencia Artificial propia, diseñada para asistir al técnico durante todo el proceso de diagnóstico.

Esta tecnología aprende continuamente a partir de millones de diagnósticos realizados por equipos THINKCAR en todo el mundo, permitiendo ofrecer información cada vez más

precisa, recomendaciones técnicas y procedimientos guiados para resolver averías de forma más rápida y eficiente.

Más que mostrar un código de falla, el sistema ayuda al profesional a comprender el problema, interpretar sus causas y seguir un proceso de reparación paso a paso.

Tecnología pensada para el taller moderno

Los equipos THINKCAR ofrecen una experiencia completamente diferente gracias a una interfaz intuitiva que permite:

- Generar informes profesionales y enviarlos directamente por WhatsApp o correo electrónico.
- Explicar fácilmente al cliente el estado del vehículo mediante reportes claros y gráficos.
- Acceder a diagramas de diagnóstico, ubicación de sensores y componentes.
- Consultar información técnica y material de referencia integrado en el propio equipo.
- Recibir asistencia técnica especializada en línea, las 24 horas del día, los 7 días de la semana, mediante un sistema de chat incorporado dentro del escáner.



Este último servicio representa uno de los mayores diferenciales de la marca: el técnico nunca trabaja solo, ya que cuenta con el respaldo permanente de especialistas preparados para ayudar ante cualquier diagnóstico complejo.



THINKCAR

INNOVACIÓN • CALIDAD • CONFIANZA

TECNOLOGÍA PROFESIONAL PARA EL TALLER DEL FUTURO

ELEVADOR 2 COLUMNAS 4000KG

ELEVADOR 4 COLUMNAS 4000KG

TIJERA ALINEADORA 4000KG

TIJERA DE SERVICIO 3500KG

BALANCEADORA DE LLANTAS

DESMONTADORA DE LLANTAS

PRECISIÓN EN CADA DETALLE

EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO

TECNOLOGÍA AVANZADA

MÁXIMA SEGURIDAD Y DURABILIDAD



¿Qué es la BARRA ESTABILIZADORA y cómo funciona?

La barra estabilizadora es una barra de metal que une las ruedas opuestas de un mismo eje (delantero o trasero) a través del sistema de suspensión, fijándose también al chasis. Su objetivo principal es reducir la inclinación o el balanceo lateral de la carrocería al tomar curvas.

Cómo funciona

Unión de ambos lados: Conecta la suspensión de la rueda izquierda con la de la rueda derecha.

Efecto de torsión en curvas: Al girar, la fuerza empuja el auto hacia un lado, haciendo que la rueda exterior se comprima y la interior tienda a levantarse.

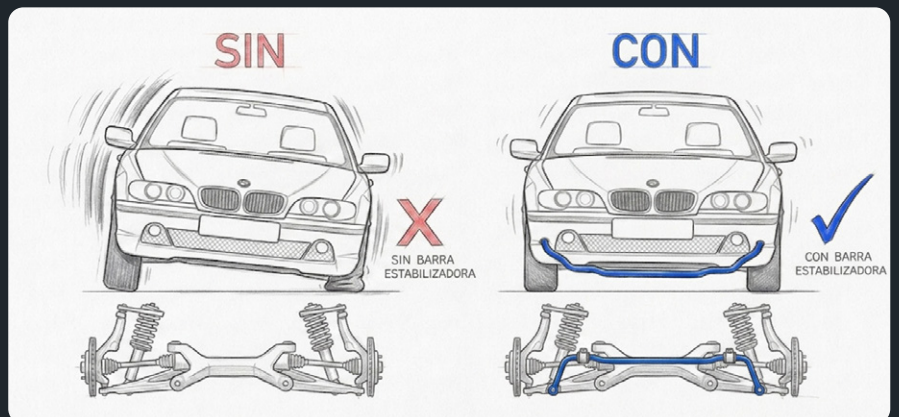
Fuerza opuesta: La barra se retuerce utilizando su propia elasticidad y transfiere parte de esa fuerza de empuje hacia el lado opuesto.

Nivelación: Al oponerse a la torsión, obliga a la rueda interior a mantenerse más firme en el suelo, lo que evita que la carrocería se incline de forma peligrosa y mejora el agarre.

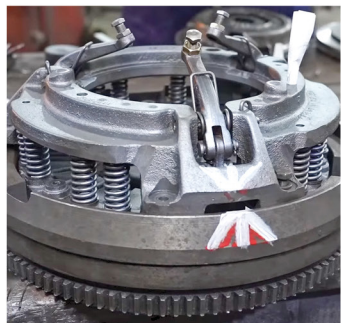
Partes clave y mantenimiento

Bujes y bieletas: Son las piezas de goma y pequeñas articulaciones que conectan la barra con los links de la suspensión.

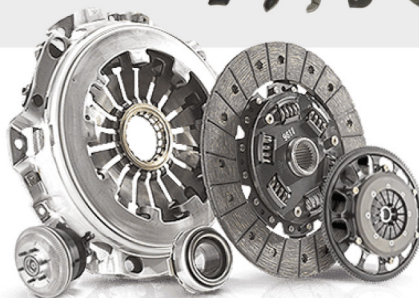
Desgaste: Si escuchas ruidos secos o golpeteos al pasar por baches, los bujes o las bieletas suelen estar gastados y necesitan reemplazo para recuperar la estabilidad.



EMBRAGUES Y FRENOS ULTIMA



- ✓ Reparación de Embragues y Frenos de todas las marcas.
- ✓ Rectificación de Tambores y Discos de Frenos.
- ✓ Pastillas de Freno - Discos de Embrague
- ✓ Platos de Presión - Cojinetes



📍 Madame Lynch N° 2488 e/ Autopista Tel.: 683 118 - Asunción, Paraguay



Seguridad en el frenado

guía de mantenimiento preventivo

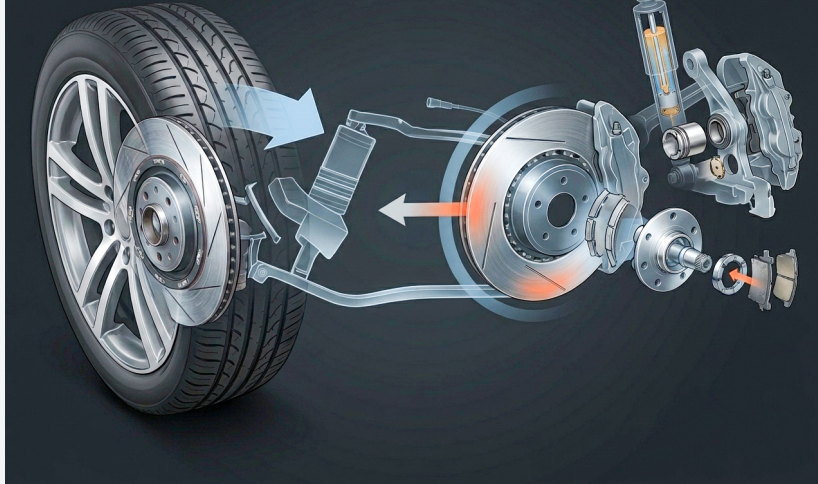
No esperes a que un problema de frenos se convierta en una emergencia. Escuchar a tu vehículo y hacer revisiones periódicas puede evitar accidentes y ahorrar gastos mayores.

El mantenimiento riguroso de un vehículo no solo prolonga su vida útil, sino que constituye la principal barrera de protección para sus ocupantes y el entorno. Dentro de la mecánica automotriz, el sistema de frenos destaca como el componente crítico que exige una supervisión constante para garantizar una respuesta eficaz ante cualquier imprevisto.

La relevancia del sistema de frenos

Este sistema es el responsable directo de modular la velocidad y detener la inercia del vehículo de forma controlada. Una anomalía mínima puede comprometer la seguridad, especialmente en escenarios de alta velocidad, tráfico denso o condiciones climáticas adversas, como las que se enfrentan habitualmente en las rutas de la región.





Señales de alerta: ¿Cuándo acudir al taller?

Detectar a tiempo el desgaste evita reparaciones costosas y, sobre todo, accidentes. Estas son las alertas principales:

Ruidos anómalos: Chillidos o chirridos metálicos al presionar el pedal suelen indicar que las pastillas han alcanzado su límite de desgaste,

Aumento en la distancia de frenado: Si el vehículo requiere más metros de los habituales para detenerse, es síntoma de fatiga en el sistema o posibles fugas hidráulicas.

Vibraciones o pulsaciones: Un volante que tiembla o un pedal que vibra

al frenar suelen ser indicios de discos deformados o desbalanceados.

Testigos en el tablero: La activación de la luz de advertencia de frenos es una alerta electrónica inmediata que no debe ser ignorada.

Deriva lateral: Si el auto tiende a desviarse hacia un lado al frenar, puede existir una presión desigual en las ruedas debido a fallas en los pistones o desgaste irregular.

¿Cada cuánto tiempo debo cambiar los frenos?

La vida útil de los frenos varía dependiendo del tipo de conducción, el modelo del vehículo y las condiciones de uso. Como referencia general:

Pastillas de freno: cada 25.000 a 50.000 km.



Discos de freno: pueden durar entre 50.000 y 80.000 km, pero es recomendable revisarlos cada vez que se cambien las pastillas.

Líquido de frenos: se debe reemplazar cada 2 años, o según lo indique el fabricante.



Consulta siempre el manual de tu vehículo y haz mantenimientos preventivos con talleres certificados.

Consejos para extender la vida útil de tus frenos

- Reduce la velocidad con la caja de cambios (sistema mecánico) en bajadas largas.
- Evita frenados bruscos.
- Realiza mantenimientos periódicos, incluso si no notas problemas,
- Usa repuestos de calidad y recomendados por el fabricante.



Proparts, empresa del Grupo Perfecta, presenta oficialmente STP Autopartes en uno de los principales encuentros del sector automotor y de posventa del país.



STP Autopartes

presente en la **Expo Taller Mecánica** con una **nueva propuesta en repuestos.**



El sector de repuestos y posventa automotriz se prepara para uno de sus principales encuentros del año. Del 7 al 9 de octubre, Ciudad del Este será sede de Expo Taller Mecánica organizada por Amigo Camionero, y entre las marcas que dirán presente se encuentra STP Autopartes, la nueva propuesta de repuestos distribuida oficialmente en Paraguay por Proparts, empresa del Grupo Perfecta.

La participación en la Expo Taller Mecánica marcará un momento clave para la presentación de STP ante el mercado paraguayo, acercando su propuesta a talleres, profesionales, distribuidores y referentes de la industria automotriz.

Una propuesta respaldada por el Grupo Perfecta

STP llega al mercado paraguayo con un portafolio enfocado en algunas de las principales necesidades del mantenimiento automotor, con productos para sistemas de frenos, suspensión y filtros, aplicables a vehículos de marcas como

Toyota, Nissan, Hyundai, Kia, Chevrolet, Volkswagen, entre otras.

La propuesta combina calidad de producto, variedad y respaldo local, con el soporte de Proparts y la experiencia del Grupo Perfecta, uno de los grupos referentes del sector automotor en Paraguay.

A través de una cobertura nacional, Proparts busca acercar el portafolio de STP a clientes y profesionales de todo el país, ampliando las alternativas disponibles para el mercado de repuestos y posventa.

“La llegada de STP representa una nueva oportunidad para seguir creciendo dentro del mercado de repuestos en Paraguay. Buscamos ofrecer productos de calidad, con un portafolio pensado para las necesidades reales del sector y, sobre todo, con el respaldo y la confianza que caracterizan al Grupo Perfecta. La Expo Taller Mecánica será una excelente oportunidad para presentar la marca, conversar con nuestros clientes y generar nuevos vínculos dentro de la industria”, señaló Roberto Vera, Gerente de Proparts.

STP llega a Expo Mecánica CDE

Durante los tres días de la exposición, Proparts y STP Autopartes estarán presentes en la Expo Taller Mecánica, generando un espacio para conocer el portafolio de productos, sus aplicaciones y conversar directamente con representantes de la marca.

Para conocer más sobre STP Autopartes, su disponibilidad y puntos de distribución, los interesados pueden comunicarse al +595 981 406 186 y seguirnos en redes sociales @stp.paraguay.

STP Autopartes.
Calidad y respaldo para seguir avanzando.



NAKATOMI®
DISTRIBUIDOR NACIONAL DE AUTOPARTES

ARMÁ TU EQUIPO GANADOR



CALIDAD QUE SALVA EL PARTIDO

NAKATOMI®
SUSPENSION

DAYCO
CORREAS

MISAKI
FILTROS

KROLL®
TRANSMISIÓN Y DIRECCIÓN

JOHNTER
SOPORTES Y BOMBAS

NAKATOMI®
BRAKES

FKM®
RODAMIENTOS

CONTACTO: (0985) 247 512

📱📷 NAKATOMIPY

ENCONTRANOS EN LAS MEJORES CASAS DE REPUESTOS DEL PAÍS



Fallas del Turbo compresor

Descripción de las fallas más comunes en turbocompresores y consejos prácticos en el análisis de causas, soluciones y prevenciones.



1. Falla por aceite contaminado

■ Efectos

- Humo azul.
- Pérdida de potencia.
- Pérdida de aceite por la turbina y por el compresor.
- Contaminación del intercooler.
- Ruido.
- Aumento de holguras.
- Causas probables
- Uso de aceite de mala calidad.
- Sobrecalentamiento del turbocompresor.
- Aumento de la aceleración del motor y súbito apagado del mismo.

■ Solución/Prevención

- Compruebe el tipo de aceite recomendado por el fabricante del motor.
- Compruebe la correcta puesta a punto de la distribución y una adecuada regulación del sistema de inyección.
- Desagote el aceite después de la falla, de forma que ningún fragmento permanezca en el sistema de lubricación.
- Desmonte el cárter y límpielo cuidadosamente.
- Sustituya el turbocompresor después de desagotar el aceite.
- Preste atención a las instrucciones de instalación.
- Observe el kilometraje recomendado por el fabricante del motor para el cambio de aceite.
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.

2. Falla por falta de lubricación

■ Efectos

- Humo azul.
- Pérdida de potencia.
- Alta contaminación del intercooler.
- El turbocompresor produce mucho ruido.
- Conjunto rotativo desbalanceado.
- Aumento de holguras.
- Causas probables
- Kilometraje de cambio de aceite vencido.
- Uso de aceite de mala calidad.
- Conducto del aceite asignado incorrectamente.
- Paradas bruscas del motor.
- Conducto de aceite estrangulado o dañado.
- Bomba de aceite con baja presión o pérdida.

■ Solución/Prevención

- El conducto del aceite debe limpiarse o sustituirse, en caso necesario, y colocarse enseguida correctamente, cuando el turbocompresor fuese cambiado.
- Compruebe el tipo de aceite indicado por el fabricante de motor y respete el kilometraje para el cambio de aceite.
- El intercooler debe limpiarse o hasta ser sustituido, si fuera necesario, en caso que el turbocompresor estuviera dañado.
- Limpie cuidadosamente el sistema de admisión.
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.
- Preste atención a las instrucciones de instalación.

3. Consumo de aceite debido a obstrucción del conducto para retorno de aceite

■ Efectos

- Humo azul.
- Pérdida de potencia.
- El aceite lubricante es forzado para dentro de la turbina y del compresor.
- Alta contaminación en el intercooler.
- Aceite del motor detectado en el intercooler.
- Causas probables
- Conducto del retorno del aceite tensionado o estrangulado.
- Uso de pegamento/formador de juntas en lugar del juego de juntas correspondiente.
- Cambio del conducto de retorno, pero sin sustitución de la conexión del motor.

■ Solución/Prevención

- Use solamente juegos de juntas para el montaje.
- Cambie los conductos del aceite.
- Limpie cuidadosamente la conexión del conducto del retorno del aceite para el motor.
- Desmonte el cárter y límpielo cuidadosamente.
- Limpie cuidadosamente el intercooler y sustitúyalo, si fuera necesario.

- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.

4. Falla por contaminación en el compresor

Efectos

- Humo negro.
- Pérdida de potencia.
- Ruido.
- Contaminación en el intercooler.
- Pérdida de aceite en la carcasa del compresor debido a restricción en el sistema de admisión.
- Causas probables
- Filtro de aire saturado.
- Compresor expulsando aceite.
- Manguera agujereada o rota.
- Caja del filtro de aire deformada.

Solución/Prevención

- Limpie cuidadosamente todo el sistema de admisión.
- Sustituya el filtro de aire.
- Sustituya el intercooler.
- Sustituya el turbocompresor.
- Revise el compresor de aire y repárelo cuidadosamente si fuera necesario.
- Analice la memoria de error y compruebe el sensor de flujo de masa de aire.
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.

5. Falla por contaminación en el rotor del compresor

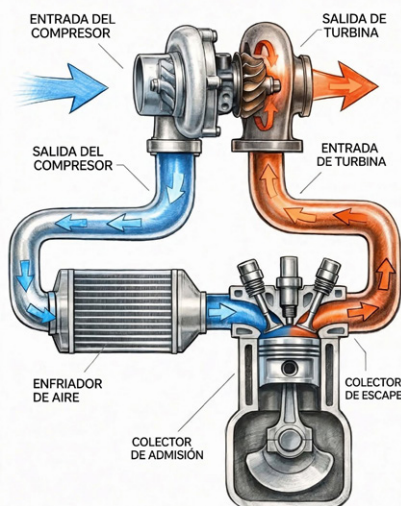
Efectos

- Humo negro.
- Pérdida de potencia.
- Ruido.
- Contaminación y falla en el intercooler.
- Causas probables
- Admisión de aire contaminado por partículas sólidas (polvo, fragmentos del intercooler o del filtro de aire y partículas en general).
- Fuga de aceite en la carcasa del compresor debido a restricción en el sistema de admisión.
- Desgaste de las paletas del compresor.
- Mangueras agujereadas/dañadas.

Solución/Prevención

- Limpie el sistema de admisión de aire, identificando posibles fugas y efectuando el correcto mantenimiento, sustituyendo componentes si fuera necesario.
- Sustituya el turbocompresor.
- Analice la memoria de error y compruebe el sensor de flujo de masa de aire.
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.
- Limpie cuidadosamente el intercooler o sustitúyalo.

¿CÓMO FUNCIONA EL TURBO?



6. Grieta en la carcasa de la turbina

Efectos

- Pérdida de potencia en bajos regímenes del motor.
- Causas probables
- Aumento de la aceleración del motor y súbito apagado del mismo.
- Sobrecalentamiento del turbocompresor debido a regulación incorrecta del sistema de inyección.
- Aplicación incorrecta del turbocompresor.
- Restricción del sistema de escape.

Solución/Prevención

- Sustituya el turbocompresor por el modelo correcto (siguiendo las recomendaciones del fabricante).
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.
- Deje el motor calentar, por lo menos, por un minuto.
- Verifique el sistema electrónico del motor.
- En motores con bombas mecánicas, verifique el sistema de inyección mecánica.

7. Marcas de desgaste en el rotor del compresor

Efectos

- Humo azul.
- Pérdida de potencia.
- Ruido.
- Alta contaminación en el intercooler.
- Causas probables
- Fallas en el cojinete flotante debido al aceite contaminado.
- Fallas en el cojinete flotante debido a falta de aceite.
- Aumento de contrapresión del escape.
- Filtro de aire obstruido.
- Manguera de admisión desconectada.

Solución/Prevención

- Verifique la tolerancia de los cojinetes del eje del turbocompresor.
- Verifique el estado del aceite del motor y deságuelo si fuera necesario.
- Verifique la presión del aceite.
- Cambie el aceite, el filtro de aceite y también el filtro de aire en caso de sustituir el turbocompresor.
- Verifique las mangueras y abrazaderas de fijación.

8. Rotor de la turbina: desgaste en la zona de impacto de los gases de escape

Efectos

- Humo azul.
- Pérdida de potencia.
- Ruido.
- Alta contaminación en el intercooler.
- La unidad de control electrónico acciona el programa de emergencia.
- Causas probables
- Fragmentos desprendidos en el múltiple de escape.
- Restricciones o bloqueos en la salida de los gases (catalizador/freno motor).
- Decapado de la carcasa de la turbina.

Solución/Prevención

- Haga un análisis interno de la cámara de combustión.
- Verifique y sustituya todas las vías relacionadas al turbocompresor, si fuera necesario.
- Verifique y sustituya el intercooler, si fuera necesario.
- Verifique y sustituya los conductos compensadores y el múltiple, si fuera necesario.
- Sustituya el turbocompresor.
- Sustituya las juntas del múltiple de escape.
- No utilice sellador de juntas.W



9^a EXPO TALLER MECÁNICA 2026 CDE



CONVENTION
CIUDAD DEL ESTE
Nobile Hotel - km. 7

RADIEX



DIMSPO
SUDAMERICA

transagro

electrodiesel
todo para tu auto



STP ProParts

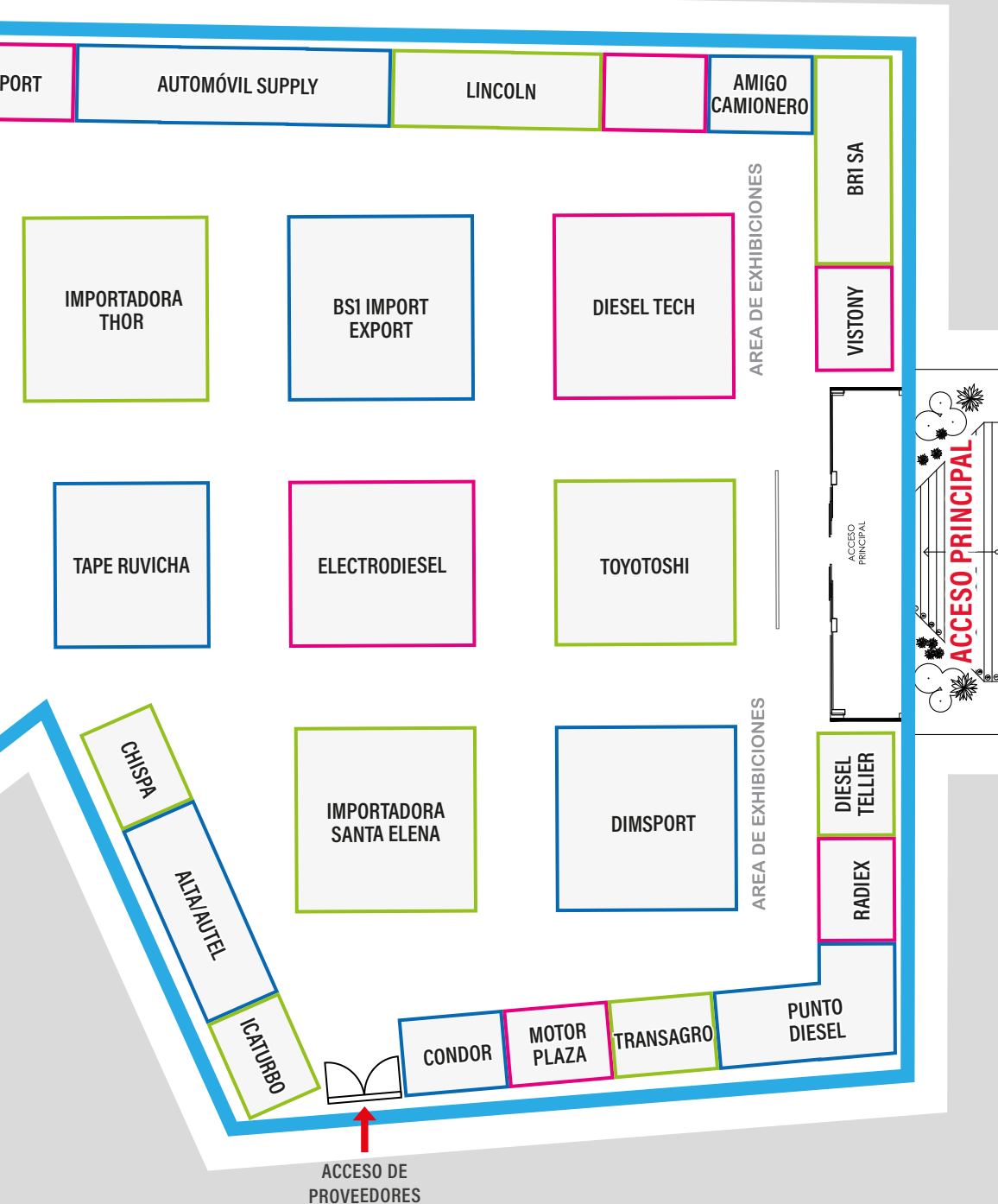
semar
soluciones profesionales



VISTONY
TECNOLOGIA EN LUBRICACION

CIMAX
del Grupo DIESA

PLANO DE STANDS



Organiza

KÄRCHER

HIDROLAVADORA HDS 6/15-4 C CLASSIC

Máxima eficiencia de limpieza con la potencia que necesitas para eliminar grasa, aceite y suciedad pesada en las condiciones más exigentes.



Made in Germany



ESPECIFICACIONES

Tensión (V)	230
Frecuencia (Hz)	50
Caudal (l/h)	300 - 600
Presión de trabajo (bar)	30 - 150
Presión máxima (bar)	200
Temperatura máxima (°C)	80
Potencia de conexión (kW)	3,6
Depósito de combustible (l)	30
Peso (Kg)	108



IDEAL PARA:

- ✓ Agricultura.
- ✓ Transporte.
- ✓ Talleres.
- ✓ Industrias
- ✓ Construcción.
- ✓ Maquinaria pesada.

LA COMBINACIÓN PERFECTA

DETERGENTE RM 81

Recomendado para potenciar el rendimiento de la **HDS 6/15-4C Classic**.

- ✓ Alto poder desengrasante.
- ✓ Remueve aceites, grasas y suciedad mineral.
- ✓ Óptimo rendimiento en agua caliente.
- ✓ Mayor eficiencia y ahorro de tiempo.



Una empresa
a su servicio

SOLUCIONES QUE MUEVEN SU INDUSTRIA

TALLER DE TURBOS | DIRECCIONES HIDRÁULICAS | CAJAS DE CAMBIOS
COMPONENTES ÓLEOS HIDRÁULICOS



TURBOS

Venta y reparación de turbos compresores, así como sus variantes: turbos sopladores y Blowers. Contamos con balanceadoras y banco de pruebas (único en el país).



DIRECCIONES HIDRÁULICAS

Venta y reparación de componentes de sistemas de Dirección Hidráulica.



BOSCH



CAJAS DE CAMBIOS

Reparación y mantenimiento de cajas de cambios de diversas aplicaciones y marcas.



SISTEMAS NEUMÁTICOS

Venta y Servicio de sistemas neumáticos.

WABCO



SISTEMAS DE TRANSMISIÓN

Concesionario ZF
Herramientas especiales, personal entrenado y banco de pruebas para garantizar el mejor servicio.



EXPERIENCIA
Más de 40 años en el mercado.



CALIDAD GARANTIZADA
Repuestos originales y servicio especializado.



TECNOLOGÍA Y EQUIPAMIENTO
Bancos de prueba y herramientas de última generación.



RESPALDO Y CONFIANZA
Soluciones confiables para su negocio.

HORARIO DE ATENCIÓN

Lunes a viernes de 07:30 a 17:00

Servicio 24 horas: 0985 909246



Hernandarias N°839 casi
Pedro de Mendoza, al costado
de la Expo, Mariano R. Alonso - Paraguay



+595 21 753 563



ventas2@icaturbo.com.py



www.icaturbo.com.py

GMA T.50s Niki Lauda

Locura pura para la pista

Si el superdeportivo de calle diseñado por el genial Gordon Murray ya nos parecía una obra de arte, su variante exclusiva para circuitos rompe todos los moldes. Más potente, ridículamente ligero y con un descomunal efecto suelo, este monstruo de solo 25 unidades rinde un salvaje homenaje al mítico piloto austríaco.

La herencia del icónico McLaren F1 GTR vive en este T.50s. Si la versión normal buscaba ser usable en el día a día, esta variante de carreras elimina cualquier rastro de comodidad. Se rediseñó el exterior sumando una aleta de tiburón, un descomunal alerón trasero tipo ala delta y un difusor doble. ¿El secreto de su agarre? La famosa turbina trasera de 400 mm ahora gira fijamente a 7.000 rpm, generando, junto a la nueva aerodinámica, unos brutales 1.500 kg de carga neumática contra el asfalto.

Para volar en el circuito, el coche pasó por una dieta extrema de fibra

de carbono que redujo su peso a unos increíbles 852 kg. En el taller de GMA limpiaron el habitáculo por completo: se eliminaron los lujos, el aire acondicionado, los aislantes e incluso uno de los asientos de los acompañantes. Al volante, el piloto se encuentra en posición central con una dirección rebajada, pantallas que solo muestran telemetría y un selector de marchas por levas que reemplaza a la palanca manual del modelo base.

La verdadera joya mecánica es el motor Cosworth GMA V12 atmosférico de 3.9 litros, modificado en más de 50 componentes internos para estirar

el corte de inyección hasta las 12.100 rpm. El bloque rinde 711 CV de forma natural, pero gracias a la brutal entrada de aire tipo RAM sobre el techo, la potencia escala hasta los 735 CV. Toda esta furia se gestiona mediante una transmisión secuencial Xtrac de seis velocidades calibrada especialmente para destrozar cronómetros.

El nombre "Niki Lauda" no es simple marketing; es un tributo directo de Murray a su antiguo piloto y amigo en la escudería Brabham. Precisamente, este coche revive el concepto del revolucionario Brabham BT46B "Fan Car" con el que Lauda ganó el GP de Suecia en 1978 antes de ser prohibido. Una máquina sin concesiones que representa la obsesión por la pureza mecánica y el rendimiento absoluto en pista.





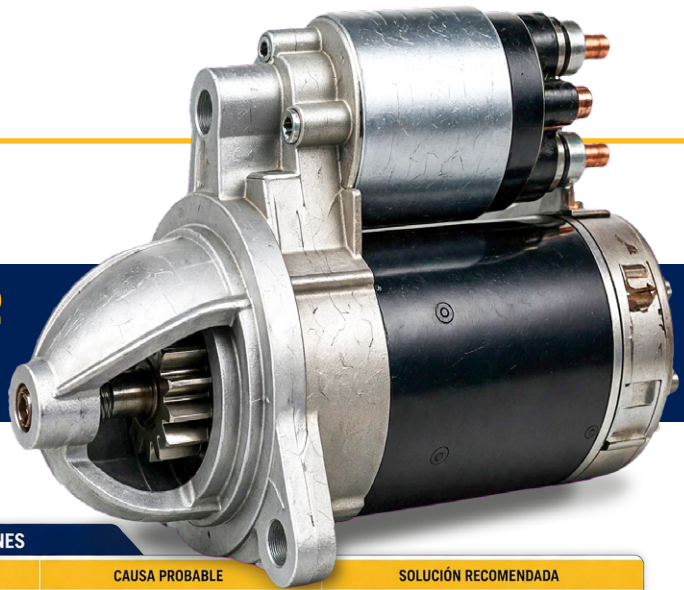
Mini Ficha Técnica T.50s Niki Lauda

- **Motor:** Cosworth GMA V12 atmosférico de 3.9 litros
- **Potencia máxima:** 711 CV (hasta 735 CV con inducción RAM)
- **Corte de inyección:** 12.100 rpm
- **Peso en vacío:** 852 kg
- **Transmisión:** Secuencial Xtrac de 6 velocidades con levas
- **Carga aerodinámica:** 1.500 kg
- **Producción:** Limitada a 25 unidades





El burro o motor de arranque problemas comunes



¿Qué es un motor de arranque o burro de arranque?

Es simplemente, un motor eléctrico, cuya energía viene de la batería, con un piñón en el extremo y un dispositivo para guiar al piñón en la rueda dentada del motor, propiamente dicho que va al cigüeñal. Al girar la llave, se envía el impulso eléctrico al motor, éste toma energía de la batería y logra hacer girar al cigüeñal sin necesidad de una manivela ni que hagas fuerza. Es un motor y como tal se suele descomponer, fallar o simplemente no funcionar.

El burro se compone de tres partes; el Conjunto de Solenoide o mando magnético, Conjunto del Motor de Arranque propiamente y Conjunto del impulsor o Bendix.

Preguntas frecuentes sobre síntomas del motor de arranque

Cuando le doy a la llave escucho un golpe y no arranca

Ese ruido es la activación del Bendix o Piñón, probablemente no funcione internamente el motor de arranque y solo escuchemos el famoso "clac".

Al motor le cuesta arrancar, va lento Aquí o tenemos la carga de la batería baja o suciedad y falta de engrase en el motor de arranque.

Al arrancar el motor escucho un silbido seguido de olor a quemado

Cuando el Bendix se atasca gira a la velocidad del motor, quemando así los

PROBLEMAS COMUNES

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN RECOMENDADA
01  NO HACE NINGÚN SONIDO (silencio total)	- Batería descargada - Bornes o cables sueltos o sulfatados - Fusible quemado - Llave de contacto defectuosa - Relé de arranque dañado	 - Cargar o reemplazar la batería - Limpiar y ajustar conexiones - Revisar y cambiar fusibles - Verificar llave de contacto - Revisar relé de arranque
02  HACE UN "CLIC" PERO NO GIRA EL MOTOR	- Batería con poca carga - Conexiones flojas - Relé de arranque defectuoso - Motor de arranque desgastado	 - Cargar o reemplazar batería - Ajustar y limpiar conexiones - Probar y cambiar relé - Revisar o reparar el burro
03  GIRA LENTO Y PESADO	- Batería débil - Cables de batería en mal estado - Motor de arranque con desgaste interno - Motor con problemas mecánicos	 - Verificar estado de la batería - Revisar cables y conexiones - Probar consumo del burro - Revisar el motor del vehículo
04  GIRA PERO NO ACOPLA CON EL VOLANTE (no arranca)	- Bendix (piñón) desgastado o atascado - Resorte del bendix dañado - Suciedad o falta de lubricación	 - Limpiar y lubricar el bendix - Revisar y cambiar bendix - Reemplazar resortes si es necesario
05  HACE RUIDOS EXTRAÑOS (chirridos, rechinado, golpes)	- Engranajes desgastados - Falta de lubricación - Componentes internos dañados - Bendix golpeando el volante	 - Revisar y lubricar - Inspeccionar engranajes - Reparar o reemplazar el burro - Verificar el sistema de acople
06  SE CALIENTA MUCHO	- Uso prolongado o repetido - Fallas internas (corto, fricción) - Instalación eléctrica defectuosa - Motor forzado por fallas mecánicas	 - Dejar enfriar y revisar - Verificar consumo y cableado - Reparar fallas internas - Revisar el motor del vehículo

bobinados interiores por superar su capacidad inductiva.

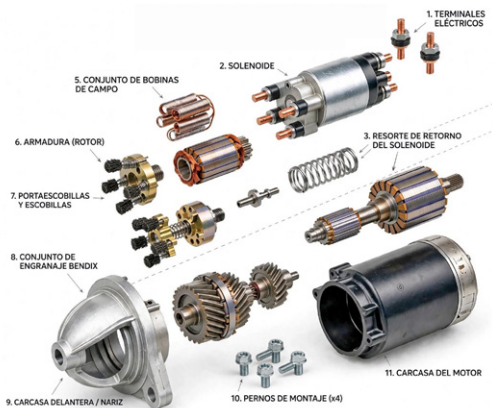
El motor de arranque me falla a veces Aquí se complica ya que no tenemos un problema fijo, con el desmontaje total del burro arranque, revisión de sus partes no deberíamos tener más problema.

Después de arrancar oigo un silbido que progresivamente desaparece

Podemos tener problemas en el cojinete que hace girar al Bendix cuando vuelve atrás. Un desgaste o falta de engrase de este cojinete produciría ese efecto.

Escucho ruidos metálicos al darle al arranque

Posiblemente los casquillos guía del rotor o cojinetes estén defectuosos o tengan holgura





MARCAMOS EL CAMINO

SOMOS SOCIOS DE TU TALLER



PARA VEHÍCULOS LIVIANOS



REGISTRÁ TU TALLER AQUÍ
PARA ACCEDER A
BENEFICIOS:



Te ofrecemos soluciones completas, rápida entrega y precios exclusivos.



Amancio - Plus Service: Amancio González c/ Eusebio Ayala
Botánico: Avda. Artigas esq. Gral. Roa
Boggiani - Plus Service: Avda. Eusebio Ayala c/ Boggiani
Terminal: Avda. Fdo. de la Mora c/ Tarumá
Mariano Roque Alonso: Ruta Transchaco 794 Km 18
Red Hankook - Plus Service: Ruta Transchaco c/ Sebastián Gaboto
Luque: Avda. Las Residentas, Ruta Luque - Areguá

San Lorenzo: Ruta II, Mcal. Estigarribia Km 14,5
Nemby: Acceso Sur esq. Mcal. Estigarribia
Itauguá - Plus Service: Km 26,5 de la Ruta II
Cnel. Oviedo: Mcal. Estigarribia c/ Las Residentas
Concepción: Avda. Pinedo c/ Monseñor Laschi
Santani: Julia Miranda Cueto c/ Las Residentas
Curuguaty: Nanawa e/ 14 de mayo y Mcal. Estigarribia

Caaguazú: Prof. Luisa Gallardo Amarilla (Ruta 7, km 176)
Encarnación: Avda. Irrazábal c/ Cerro Corá
CDE - Plus Service: Avda. Mons. Rodríguez e/ Calle 1 y Calle 7, Km 4,5
San Ignacio: Avda. Mcal. Estigarribia y Curuguaty
Santa Rita: Avda. Rodríguez de Francia c/ Adela Speratti
Pedro Juan Caballero: Avda. Rodríguez de Francia c/ Adela Speratti



DELIVERY
0983 788 250



www.pluscar.com.py



¿Cuándo cambiar LA CORREA DE DISTRIBUCIÓN?

La rotura de la correa de distribución es una de las averías más frecuentes que sufren los coches, y también una de las más caras. El problema es que esta sencilla pieza puede acabar con el motor del coche ya que su función principal es la de sincronizar el movimiento del cigüeñal y el árbol de levas, de manera que las válvulas puedan abrirse y cerrarse sin ser golpeadas por los pistones.



En algunas ocasiones, la correa se rompe prácticamente sin haber dado señales de un mal funcionamiento, pero en la mayoría de los casos este problema se puede evitar manteniéndose atentos a cualquier ruido o comportamiento anormal del coche y sabiendo cuándo cambiar la correa de distribución.

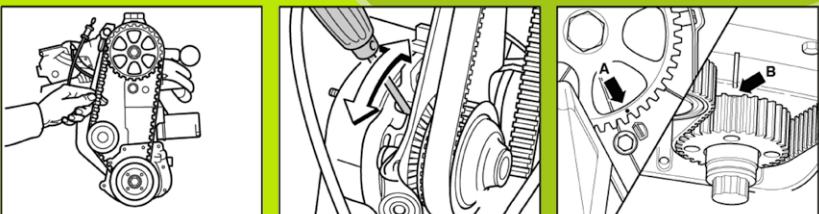
Síntomas del cambio de la correa de distribución

Si te estás preguntando cuándo hay que cambiar la correa de distribución, debes saber que la respuesta se encuentra en el libro de mantenimiento de tu vehículo. Todos los fabricantes recomiendan un kilometraje máximo, a partir del cual es necesario sustituir la correa de distribución. En algunos modelos se trata

de 60.000 kilómetros, en otros pueden ser 150.000 kilómetros.

No obstante, estas cifras son meramente indicativas, teniendo en cuenta unas condiciones normales de conducción. Sin embargo, si sueles conducir en entornos urbanos, es recomendable que acortes el kilometraje en un 20% pues la correa seguirá funcionando, aunque el coche esté detenido en los semáforos y pasos de peatones.

Aunque no hayas recorrido muchos kilómetros, los fabricantes recomiendan igualmente revisar la correa de distribución cada cinco años en busca de muescas, grietas o decoloración que indiquen un desgaste. De hecho, debes saber que la correa está fabricada, básicamente, de caucho, goma y nylon, un material que envejece y se deteriora.



Obviamente, el clima también le pasa factura a la correa de distribución, sobre todo las temperaturas extremas y una elevada humedad ambiental. En esos casos, es mejor ser precavidos y revisar el estado de la correa cada cuatro años.

Cinco signos que indican que deberías cambiar la correa de distribución

1 Grietas en la correa. Si una inspección visual desvela que la correa tiene grietas, ha llegado el momento de cambiarla. Estas pueden indicar que la correa es muy antigua, aunque también pueden aparecer debido a una tensión o alineación inadecuada. De hecho, si solo se encuentran en el reverso de la correa, pueden estar causadas por una temperatura de trabajo muy alta.

2 Ruido en la transmisión. Si escuchas un ruido inusual en la transmisión, es probable que la tensión sea incorrecta. A veces basta con ajustar la tensión, pero en otros casos será necesario cambiar la correa de distribución.

3 El coche vibra. Si mientras el coche está detenido con el motor encendido notas una vibración inusual, es probable que se deba a que la correa está en mal estado, por lo que los pistones y las válvulas están pagando las consecuencias.

4 Dificultad para arrancar. Si el coche tarda más de lo usual en arrancar y escuchas un ruido extraño, es probable que se deba a la correa de distribución, sobre todo si ya tiene varios años.

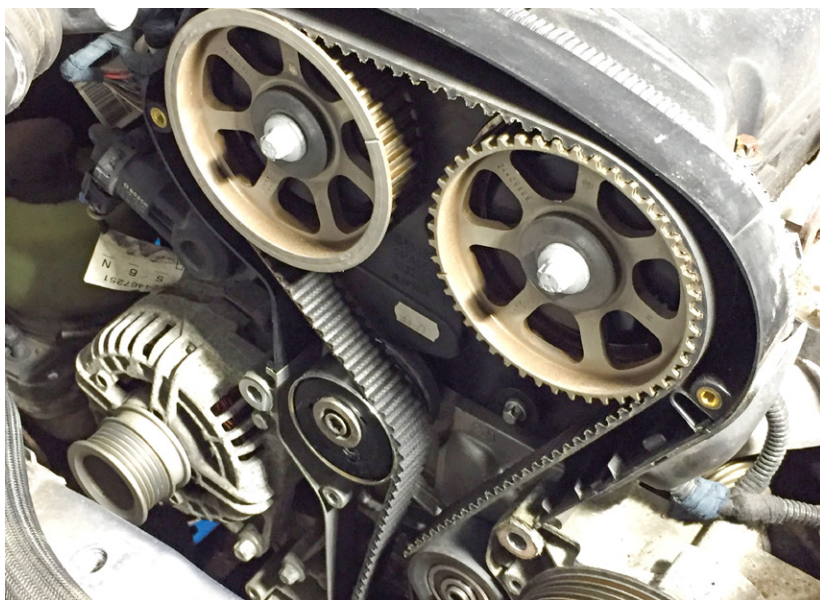
5 Brillo inusual. Cuando la correa tiene un aspecto demasiado brillante en algunas zonas, casi siempre se debe a una mala alineación o una tensión incorrecta. Si el brillo se aprecia en los bordes, será necesario comprobar la alineación, pero si se nota en los dientes, es probable que la tensión sea demasiado alta o que el engranaje no sea adecuado.

¿Cuánto cuesta cambiar la correa de distribución?

Cuando se cambia la correa de distribución, el precio suele oscilar entre 300 y 1.000 euros, en dependencia del tipo de coche y del motor. En caso de que

se produzca una rotura de la correa, el precio medio para reparar la avería suele ser de unos 1.500 o 2.000 euros, con un poco de suerte, ya que, si la distribución se sale de punto y el motor se daña, el costo de la reparación será aún mayor, lo cual suele ocurrir cuando la rotura se produce circulando a mayores velocidades.

En cualquier caso, cuando necesites cambiar la correa de distribución, asegúrate de acudir a un taller de confianza. Si la correa no se instala bien, el motor no funcionará correctamente y tendrá fallos en los regímenes. De hecho, si se saltan algunos dientes o se aflojan demasiado las poleas, el motor puede sufrir daños graves.





Hyundai Crater Concept

Un SUV futurista diseñado en California

Hyundai Motor América presentó en primicia mundial el CRATER Concept en el AutoMobility LA 2025. Este SUV todoterreno compacto visualiza capacidad, resistencia y espíritu de aventura. Concebido en el Centro Técnico de Hyundai América (HATCI) en Irvine, California, se inspira en entornos extremos y adopta el ADN robusto de la línea XRT de la marca.



Este robusto concepto encarna el compromiso de Hyundai de diseñar futuros modelos XRT más versátiles y emocionantes. "CRATER nació de la pregunta: ¿Qué aspecto tiene la libertad? Este vehículo es nuestra respuesta", afirmó SangYup Lee, Vicepresidente de Diseño Global de Hyundai y Genesis, destacando su enfoque hacia la exploración.

El lenguaje exterior "Art of Steel" transforma la resistencia del acero en una belleza escultural. Inspirado en las tecnologías de fabricación de Hyundai, el diseño aprovecha la maleabilidad del material para crear volúmenes fluidos y líneas precisas que evocan una estética potente, suave y atemporal.

El diseño exterior busca proyectar un vehículo capaz que refleje los paisajes en los que se inspira. Como resultado, sus proporciones monocasco compactas y su atrevida silueta ofrecen pronunciados ángulos de aproximación y salida, ideales para una exploración todoterreno real.

Las llantas de 18 pulgadas se inspiran en el impacto de un asteroide hexagonal, logrando un diseño fractal que mezcla robustez y precisión. Están equipadas con neumáticos todoterreno de 33 pulgadas, los cuales garantizan una tracción superior y una excelente altura libre al suelo en cualquier entorno.



Un ancho cubre cárter protege los bajos del vehículo y aporta estabilidad visual gracias a su forma robusta. En la parte superior, la bandeja de techo sirve para montar luces y almacenamiento, mientras que unos cables tensores desde el capó protegen el parabrisas contra ramas bajas en senderos estrechos.

Los guardabarros de hombros anchos refuerzan la postura firme y el carácter robótico del SUV. Por su parte, los paneles oscilantes aportan protección lateral, mientras que la iluminación tridimensional con tecnología de píxeles paramétricos añade profundidad y un estilo moderno.

EI CRATER Concept destaca por sus ingeniosos detalles de aventura. Uno de sus ganchos de recuperación integrados funciona también como abrebotellas. Además, las cámaras de los retrovisores laterales sirven como linternas y se pueden extraer para grabar tomas aéreas o iluminar situaciones de emergencia.

El interior combina tecnología, funcionalidad y flexibilidad para los viajeros. El diseño une el exterior con el habitáculo mediante formas técnicas revestidas con materiales suaves pero duraderos, logrando una atmósfera cómoda, práctica y resistente ante cualquier clima.

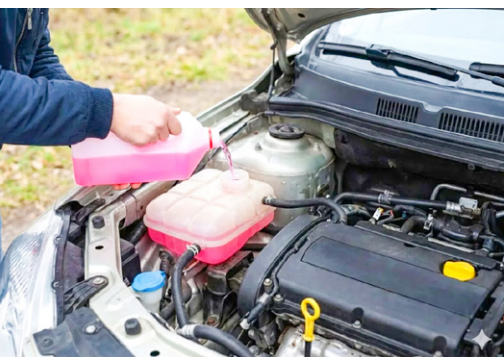
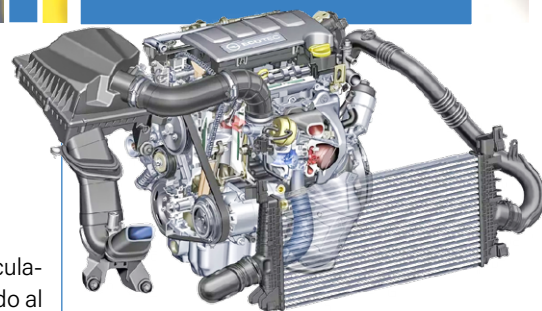




Guía del sistema de refrigeración

Claves para blindar el motor contra el sobrecalentamiento

El radiador y sus periféricos son la línea de defensa principal contra las averías térmicas catastróficas. Aprende a diagnosticar fugas, optimizar el mantenimiento y realizar limpiezas efectivas en el taller.



► El corazón térmico del motor

El sistema de refrigeración mantiene la temperatura operativa del motor entre los 90°C y 100°C. El radiador actúa como el intercambiador de calor principal, utilizando una red de tubos y aletas de aluminio para enfriar el líquido anticongelante. Ignorar su estado disminuye la eficiencia del combustible y eleva drás-

ticamente el riesgo de deformar la culata o gripar los pistones, convirtiendo al mantenimiento preventivo en una tarea crítica para el taller.

► Diagnóstico rápido de fugas de anticongelante

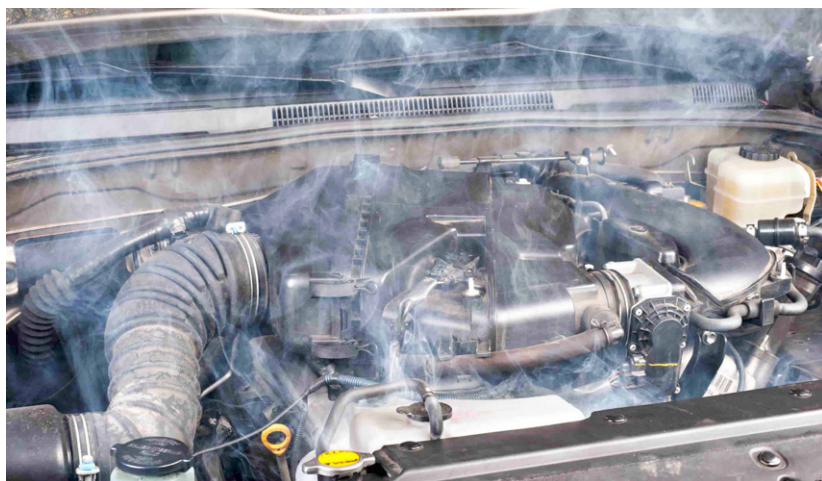
Al ser un circuito estanco, cualquier descenso en el vaso de expansión indica una anomalía. Las fugas se detectan visualmente por el rastro de colorantes fluorescentes (rosa, verde o amarillo) bajo el vano motor, causados por fisuras en manguitos, la bomba de agua o los tanques del radiador. Asimismo, un característico olor dulce al evaporarse el etilenglicol delata microporosidades en el panel. Para evitar obstrucciones químicas, jamás se deben mezclar productos de diferentes especificaciones.

► Protocolo de limpieza: Externa e interna

La acumulación de residuos reduce la transferencia térmica y estresa el motor. La limpieza externa elimina polvo e insectos de las rejillas usando aire o agua a presión moderada desde el interior hacia el exterior, evitando cepillos rígidos que doblen el aluminio. Por otro lado, si el líquido luce amarronado, se requiere una limpieza interna (flushing): vaciar el circuito, aplicar un desincrustante y enjuagar con agua destilada hasta eliminar los depósitos calcáreos.

► Averías críticas y periféricos

El radiador depende de componentes clave como el termostato y el electroventilador. Si el ventilador no se activa o no para, la falla suele estar en el termocontacto, lo que lleva al refrigerante al punto de ebullición en ralentí. Ante un aviso de sobrecalentamiento en la zona roja, detener el vehículo de inmediato es vital para salvar la junta de la culata. Como regla general, se aconseja sustituir el refrigerante cada 2 años o 40.000 km para evitar lodos y oxidación.



Con la compra de 1 galón
de Valvoline FULL SYNTHETIC
o SYNTHETIC BLEND llévate una

LATA YERBERA

VALVOLINE

PROMO
PRIMAVERA

THE
ORIGINAL
MOTOR OIL

LA PRIMERA MARCA DE LUBRICANTE DE MOTOR DE EE.UU.

DE REGALO



Se entregará (1) una Lata Yerbera Valvoline Vintage Edición Coleccionable por la compra de (1) un envase de lubricante Valvoline Full Synthetic en presentación de 3,78/4.73 lts o Synthetic Blend en presentación de 3,78/4.73 lts.

Promo valida del 03/09/2026 hasta agotar stock de Yerberas.



**electro
diesel**
todo para tu auto

AUTEL

desembarca en Paraguay de la mano de BR1 Equipamientos



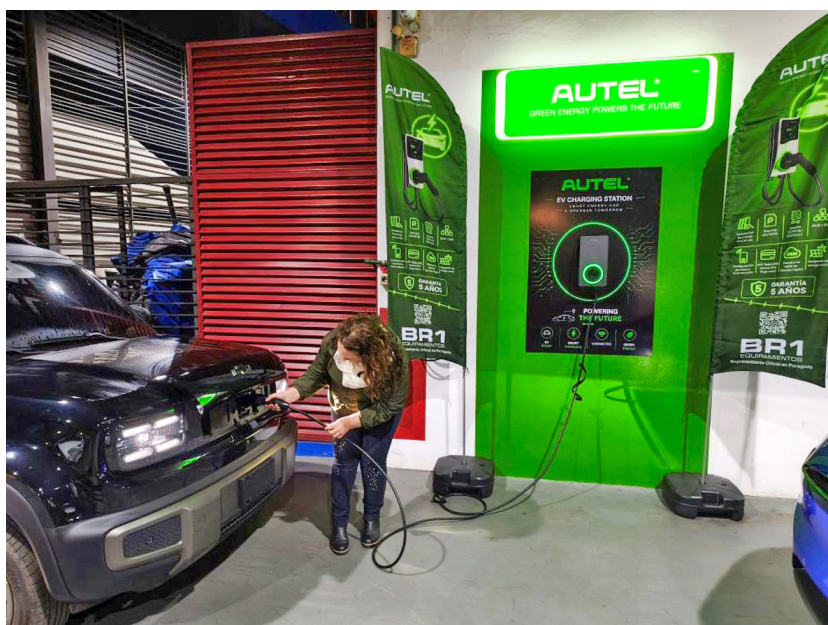
Paraguay no está ajeno a esta tendencia. El crecimiento de la electromovilidad plantea nuevos desafíos, entre ellos uno fundamental: contar con una infraestructura de carga moderna, segura y confiable.

En este contexto, BR1 Equipamientos, empresa liderada por su presidente Bruno Fiore y su vicepresidenta Terecita Cibils, presentó oficialmente en Paraguay la línea de cargadores para vehículos eléctricos AUTEL, dando un nuevo paso en su apuesta por la innovación y las nuevas tecnologías aplicadas al sector automotor.

UN COMPROMISO QUE YA COMENZÓ A MATERIALIZARSE

La presentación contó además con la presencia de César Alor, directivo de AUTEL para Sudamérica, quien acompañó a los responsables de BR1 en la inauguración del primer cargador AUTEL instalado en Paraguay, marcando el inicio de un proyecto que prevé sumar numerosas instalaciones en el país.

El parque automotor mundial atraviesa una de las transformaciones más importantes de su historia. La creciente incorporación de vehículos híbridos y eléctricos está cambiando no solamente la manera de movilizarnos, sino también la infraestructura y los servicios necesarios para acompañar esta nueva generación de automóviles.



AUTEL

MaxiCharger Single Charger (A22 Series)
Innovating AC Charging Solutions

AUTEL

MaxiCharger AC Compact 2 (A07 Series)
Innovating AC Charging Solutions



Durante el encuentro quedó reafirmado el compromiso entre AUTEL y BR1 Equipamientos para desarrollar soluciones de carga destinadas especialmente a usuarios de vehículos eléctricos, incluyendo la instalación domiciliar de equipos 100% homologados, con respaldo técnico local y una garantía de 5 años, un diferencial destacado dentro del mercado.

La propuesta de BR1 no apunta solamente a comercializar cargadores, sino a brindar una solución integral, acompañando al usuario desde la elección del equipo adecuado hasta su instalación, puesta en funcionamiento y posterior soporte técnico.

PARAGUAY TAMBIÉN SE ADELANTA A LOS NUEVOS LANZAMIENTOS

La ocasión sirvió además para confirmar el primer pedido para Sudamérica del nuevo AUTEL MaxiCharger AC Compact 2, uno de los más recientes lanzamientos de la marca.

A esta nueva generación de cargadores AC se suman los MaxiCharger



DC Fast de hasta 240 kW, destinados a proyectos que requieren soluciones de carga rápida de mayor potencia.

De esta manera, BR1 Equipamientos, junto a AUTEL, comienza una nueva etapa enfocada en acompañar el crecimiento de la electromovilidad en Paraguay con tecnología homologada, infraestructura, instalación profesional, soporte especializado y 5 años de garantía.

La inauguración de este primer cargador representa así mucho más que una instalación: es el punto de partida de una red de soluciones que busca acompañar el futuro de la movilidad eléctrica en Paraguay.

Para más información sobre este producto y **Br1 Equipamientos** viste su página web: www.br1.com.py

LAUTARODIESEL
CALIDAD QUE MUEVE TU MOTOR

INYECTORES



BOMBAS DE ALTA PRESIÓN



CARTUCHOS PARA TURBO



TURBOS



VÁLVULAS Y SENSORES



**ESCANEA
Y DESCUBRÍ LO NUEVO**



+595 994 722002
CIUDAD DEL ESTE
+595 992 382188
ASUNCIÓN



Lautaro Diesel Paraguay



@lautarodieselparaguay



Ciudad del Este: Km 4, Avenida Mariscal López, esquina R.I.3 Corrales y Cnel. Enrique Giménez.

Asunción: Campo Vía N° 2029 entre Acá Carayá y Fernando de la Mora



www.lautarodiesel.com.py

¿SABÍAS QUÉ?



¿Sabías que los primeros mecánicos fueron herreros?

Como no existían los talleres, los únicos que sabían moldear metal y arreglar los ejes de los primeros autos eran los herreros del pueblo.



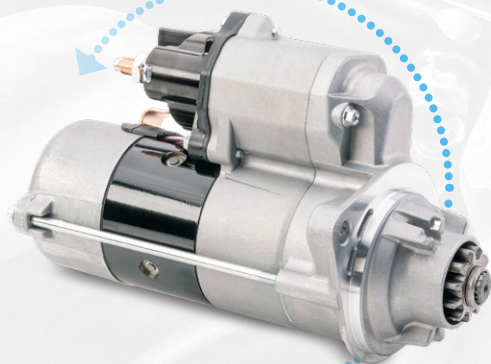
¿Sabías que la **llave inglesa** en realidad es sueca? Aunque le llamamos "inglesa", el diseño ajustable moderno lo patentó el inventor sueco Johan Petter Johansson en 1891.



¿Sabías que el cableado de los autos modernos atrae a las ratas? Muchos fabricantes usan aislantes hechos a base de **soya vegetal**, por lo que los roedores se los comen porque les huele a comida.



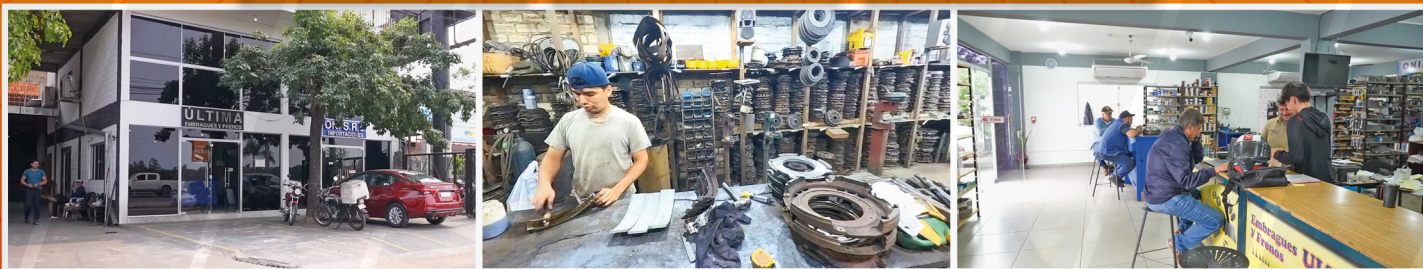
¿Sabías por qué huele así un taller? Ese aroma tan único es una mezcla de hidrocarburos volátiles de los aceites nuevos, combustibles evaporados y fenoles de los líquidos de frenos.



¿Sabías que el truco de golpear el motor de arranque funciona? Un golpe seco puede **despegar los carbones internos** desgastados, dándote un último encendido para llegar al taller.

ONI S.R.L.

IMPORTACIONES REPRESENTACIONES DE MATERIALES DE FRENOS Y EMBRAGUES



REPRESENTANTE EXCLUSIVO EN PARAGUAY
DE PASTILLAS SINTERIZADAS MIBA

Madame Lynch N° 2488 e/ Autopista Tel.: (021) 676 576 - Asunción, Paraguay

Calidad y Servicio



TALLER MECÁNICO

Fernando Berdichevsky

Director General
(0981) 402 328
amigocamionero@yahoo.com

Edición de Revista y Diseño Gráfico

Patricio Grassi
Alberto Rodríguez

Ventas:

(021) 202 752
(0981) 785 000

Distribución:

Walter Bedoya
Edilse González

Secretaría:

Elizabeth Segovia



¡Formá parte de esta revista y Potenciá tu negocio!

Compartí tus artículos técnicos con nosotros y el sector

¡Reserva tu espacio!

☎ (0981) 402 328 - (0981) 785 000

PRODUCTORA **ParaguayFilm** s.r.l

José Berges 1362 e/ Mary Lions y Juan Manuel Frutos Pane, Asunción - Paraguay

Teléfono: (+595 21) 202 752
www.amigocamionero.com.py

Chistes

Fui al mecánico

Buen día compa, mi carro no arranca.
Eso es una bici.
Pues si pendejo... es que mi carro no arranca.

¿Cuál es el colmo de un astronauta?

Que su mujer sea una lunática.

¿Cuál es el mayor colmo de un bombero?

Tener una mujer ardiente...

Para un agente a un conductor con una botella en la mano y le dice:

Señor, ¿qué tiene esa botella?
Agua, señor policía.
¡Esto es vino!
¡Alabado sea el Señor y sus milagros!

Pregunta la profesora:

Jaimito, si en esta mano tengo 4 manzanas y en esta otra 7 manzanas
¿Qué es lo que tengo?
Unas manos gigantescas, profe.

Nacen el mismo día un cerdo y una gallina.

¿Quién es mayor cuando pasa un año?
La gallina, porque tiene un año y pico...

Un señor le dice a su amigo:

¡Eh che! ¡Te vendo este auto!
¡Ni loco! ¿Para qué quiero un auto vendido?

¿Cuál es el colmo de un enano?

Que un policía le diga: ¡Alto!!

¿Cuál es el colmo de un jardinero?

Que su novia se llame Rosa y lo deje plantado...



KÄRCHER

LIMPIEZA PROFESIONAL

CON EL PODER DEL

AGUA CALIENTE

**HIDROLAVADORA
HDS 6/15-4 C CLASSIC**

PRINCIPALES BENEFICIOS

- ✓ Agua caliente hasta 80°C
- ✓ Presión de trabajo de hasta 150 bar
- ✓ Caudal de hasta 600 l/h
- ✓ Bomba de cigüeñal de alta durabilidad
- ✓ Motor eléctrico de 4 polos
- ✓ Bastidor tubular de acero resistente



SEGUIMOS TODO EL AÑO 2026 JUNTO A USTEDES
¡VAMOS POR LOS 28 AÑOS!

Seguinos en nuestro canal de YouTube



DOMINGOS
de 10:00 a 10:30 hs.

Con toda la información sobre el mundo del
Transporte, lanzamientos, informaciones
Nacionales e Internacionales.

Hacia los 28 años

CONDUCE: Fernando Berdichevsky



Amigo Camionero



Amigo Camionero



@amigocamionero